Getac

Soluciones informáticas móviles robustas

DEFENSA

La revolución en la seguridad : CerbAir

Integrando los dispositivos Getac a sus soluciones para probar sus sistemas anti-drones

/ Desafío /

CerbAir es una empresa francesa dedicada a proveer sistemas anti-drones. CerbAir diseña e instala soluciones personalizadas CUAS (de defensa contra sistemas aéreos no tripulados) para situaciones de resguardo de asuntos delicados

Su avanzada tecnología anti-drones le ayuda a proteger instalaciones y eventos de especial importancia frente a la amenaza de la utilización no autorizada o indebida de los drones civiles. El desafío al que se enfrentó CerbAir consistió en lograr encontrar dispositivos potentes y robustos lo suficientemente avanzados para integrar su software y lo suficientemente resistentes para mantenerse en buen estado en entornos exigentes.

/ Solución /

CerbAir emplea diversos dispositivos. Dependiendo de los requisitos de durabilidad del cliente utilizan la Notebook Semi Robusta S410 o la Notebook Ultra Robusta X500, como unidades de control y mando en sus soluciones móviles.

También utilizan la Tableta Totalmente Robusta MX50 en el desarrollo de una nueva solución transportable por un solo individuo, que ofrecerá reconocimiento situacional sobre la marcha y capacidades de respuesta en todos los entornos.

/ Ventajas /

Gracias a Getac y a su capacidad para integrar y adaptar sus dispositivos, CerbAir puede combinar una gran facilidad de uso (factor de forma, hardware de alto rendimiento y sistema operativo de última generación), con la resistencia que necesitan los clientes más exigentes.

/ Testimonio /

"Getac nos permite dirigirnos a mercados y clientes con los que no habíamos operado anteriormente, y todo ello sin necesidad de realizar ningún cambio trascendental en nuestras soluciones".

Charlie Pinedo, Director de Operaciones de CerbAir

Getac MX50
Tableta Totalmente Robusta

Getac S410
Notebook Semi Robusta

Getac X500
Notebook Ultra Robusta

/ Desafío /

CerbAir nació con el objetivo de luchar contra el alarmante crecimiento de vuelos de drones intrusos (con la consiguiente amenaza que representan). Convencido de que la seguridad aeroespacial es un problema de todos, CerbAir ofrece soluciones anti-drones adaptadas a todos los tipos de clientes.

Cada vez más y más empresas deciden implementar sistemas anti-drones con el fin de controlar las intrusiones de drones y las amenazas a su espacio aéreo. CerbAir opera en mercados civiles (residencias VIP, centros industriales o infraestructuras claves) así como en entornos de seguridad militar y nacional (prisiones, operaciones de policía, fuerzas especiales o protección institucional VIP).

Para CerbAir resultó un enorme desafío dar con una línea de productos modulares que soportaran las exigencias de la implementación operativa, al mismo tiempo que proporcionaran un entorno de software estándar para el desarrollo. Las unidades de mando y control debían poder adaptarse y resistir todo tipo de condiciones, además de estar siempre operativas. La no emisión de un aviso debido al funcionamiento erróneo de una unidad podría resultar grave; por ello, CerbAir es extremadamente exigente con sus proveedores y la tecnología que utilizan.

/ Solución /

"Getac suministra una gama de productos completa e integral, además de contar con la experiencia necesaria para comprender nuestrass necesidades específicas y proveer la solución más adecuada. CerbAir eligió a Getac por su profundo conocimiento y su capacidad de anticiparse a las necesidades de los usuarios finales. La mayor parte de los clientes de CerbAir eran ya clientes de Getac y valoraban enormemente poder encontrar productos que ya conocían en nuevas aplicaciones", declara Charlie Pinedo, Director de Operaciones de CerbAir.

Los dispositivos de Getac S410, MX50 y X500 incorporan el software de CerbAir, el cual recoge y analiza los datos de las antenas de los drones y sus frecuencias remotas. Estos dispositivos pueden instalarse en cualquier entorno para evitar el uso de drones no autorizados. El software facilita la geolocalización del dron intruso así como la posición del controlador remoto (el piloto).

Los dispositivos robustos permiten al equipo trabajar en cualquier situación: en un coche, en el exterior, en un centro de control de operaciones o tras las puertas de seguridad.

Los dispositivos Getac acompañan a los clientes en sus despliegues operativos, los cuales pueden poner al equipo en todo tipo de situaciones: temperaturas altas y bajas, condiciones húmedas y secas, vibraciones e incluso experimentar caídas.

La Tableta Totalmente Robusta MX50 es un producto muy resistente capaz de servir al operador como consola, aunque también tiene la fuerza de procesamiento suficiente en un entorno estándar de Android para convertirse en un C2 completamente portátil. Puede fijarse a la ropa de modo que las manos del operador queden libres y la pantalla esté visible a lo largo de la operación.

Los equipos de CerbAir trabajan fundamentalmente en entornos al aire libre. La Notebook Semi Robusta S410 permite una instalación rápida bajo lluvia ligera que no era posible con otras noteboooks utilizadas. Esta característica resulta fundamental para las unidades de respuesta, ya que se pueden concentrar en la tarea con la seguridad de que el hardware les prestará el servicio oportuno.

Las soluciones Getac integran la tecnología LumiBond®,, propiedad de Getac, la cual incluye controla el brillo y reflejos, que resulta fundamental para CerbAir (y sus clientes), ya que ellos llevan a cabo actividades arriesgadas que suelen tener lugar en entornos al aire libre.

Getac ofrece también asistencia ininterrumpida a sus dispositivos, con garantía 'Bumper to Bumper' líder en el mercado, garantizandouna cobertura completa por daños accidentales por tres años. CerbAir no ha activado aún la garantía, pero sus clientes tienen la certeza que si algo va mal, podrán contar en todo momento con un servicio de asistencia integral.

Getac colabora con los mejores distribuidores en el mercado. En este caso, CerbAir se contactó con Logic Instrument para el suministro de los productos y soluciones Getac.

/ Ventajas /

La capacidad de combinar una gran facilidad de uso (factor de forma, hardware de alto rendimiento y sistema operativo de última generación) con la resistencia que necesitan los clientes más exigentes.

"El amplio abanico de productos Getac nos permite ofrecer diversas opciones en función de las necesidades de los clientes, así como asegurarnos de que siempre estamos a la altura de sus expectativas, al mejor precio posible.

La extensa gama de accesorios y conexiones nos permite satisfacer las solicitudes de personalización de los clientes más exclusivos con necesidades muy concretas", señaló Charlie Pinedo, Director de Operaciones de CerbAir.

Los dispositivos Getac acompañan a los clientes en sus despliegues operativos, los cuales pueden poner al equipo en todo tipo de situaciones: temperaturas altas y bajas, condiciones húmedas y secas, vibraciones e incluso experimentar caídas.

CerbAir se encuentra ahora equipado con una solución completa e integral que satisface todas sus necesidades en el día a día. Además, al usar los dispositivos robustos de Getac, CerbAir mejora su cartera de productos con una solución integral y abriéndose a nuevos sectores como el militar y el de defensa.

/ Acerca de CerbAir /

CerbAir, empresa francesa en sistemas anti-drones, fue fundada en 2015 por Lucas Le Bell y Olivier Le Blainvaux.

CERBAIR
ANTI-DRONE SOLUTION

CerbAir desarrolla soluciones anti-dronespara proteger lugares y eventos concretos frente a la amenaza asimétrica que supone la utilización no autorizada o indebida de los drones civiles. CerbAir opera en mercados civiles (centros industriales o infraestructuras claves) así como en entornos de seguridad militar y nacional (prisiones, operaciones de policía, fuerzas especiales o protección institucional VIP).

Charlie Pinedo,
Director de Operaciones de CerbAir

Copyright © 2019 Getac Technology Corp. y/o cualquiera de sus subsidiarias. Todos los derechos reservados. V01M03Y19LATAM